КЕСТОПУР 200/90

<u>i(esto</u>

ТУ 20.52.10-013-27410476-2017 TDS от 07.03.2025

Kestopur 200/90

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ Предназначен для склеивания древесины, металлов, изоляционных

материалов, ПВХ, полистирола, стекла, стекловолокна при производстве

сэндвич-элементов.

СВОЙСТВА Двухкомпонентный полиуретановый клей, не содержащий растворители,

который создает прочный и эластичный шов. Клей можно наносить как на

автоматических линиях, так и вручную. Отвердитель Кестопур 200/С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ*

тип клея	ПУ
Плотность основы, г/см³	ок. 1,6
Твердость по Шору Д	60
Разрывное удлинение, %	50
Прочность на сдвиг, не менее H/мм²	40
- RST/RST	10
Динамическая вязкость основы, мПа∙с	14000 – 22000
Время открытой выдержки, мин.	120 – 130
Жизнеспособность, мин (120г, 20°С)	65 – 100

Расход, г/м² 200 – 600

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Очистить склеиваемые поверхности от загрязнений. Перемешать основу Кестопур 200/90 и добавить к ней отвердитель **в соотношении 5:1 по массе**, тщательно перемешать. Клей наносится валиком, шпателем или другим дозирующим инструментом на одну из поверхностей, либо на обе. В случае попадания клея на оборудование удалить свежие пятна клея сухой тряпкой и очистить поверхности ксилолом. Высохший клей удаляется только механически.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать контакта с открытыми участками кожи. Рабочее место должно быть оборудовано вентиляцией. По запросу можно получить отдельный документ по безопасности.

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре +10...+25°C в контейнерах (1500 кг) – 6 месяцев, в более мелкой таре – 12 месяцев. После длительного хранения смолу тщательно перемешать перед применением.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

AO "KECTO"

188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н, ул.Сименса 3к2, пом.1

Телефон +7-800-3333033

Адрес производства:

140108, Россия, Московская обл., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 69

Время прессования, не менее, ч. (20°C) 6
*Окружающие условия - температура, влажность, расход клея влияют на время открытой выдержки и время прессования. Перед

[&]quot;Окружающие условия - температура, влажность, расход клея влияют на время открытои выдержки и время прессования. Перед промышленным применением клея рекомендуется провести испытания с целью определения точных параметров в конкретных условиях.